

VÝPIS NEREZ PROFILŮ:

RÁMOVÁ PODKONSTRUKCE BRONZOVÉHO ROŠTU:

JEDNA VÝSEČ BRONZOVÉHO ROŠTU BUDE ULOŽENA NA RÁMU, KTERÝ JE SVÁŘEN ZE ČTYŘECH DÍLŮ - 2 x ROVNÝ DÍL DL. 835 mm, 1 x DÍL (VNITŘNÍ) S POLOMĚREM 3110 mm, 1 x DÍL (VNĚJŠÍ) S POLOMĚREM 3915 mm; V NEREZOVÉM RÁMU BUDOU VYVRTANÉ OTVORY PRO KOTEVNÍ ŠROUBY BRONZOVÉHO ROŠTU (6 OTVORŮ NA JEDNU VÝSEČ); RÁM JE KOTVENÝ DO BETONOVÉHO ZÁKLADU POMOCÍ NEREZOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ Z L-PROFILU 70/30 mm DL. 150 mm (4 KOTVY NA VÝSEČ) NA CHEMICKÉ KOTVY M12 (8 CHEM. KOTEV); NA RÁMOVÉ PODKONSTRUKCI BUDE PŘIVAŘENA NEREZOVÁ PÁSOVINA (VNĚJŠÍ A VNITŘNÍ) VYMEZUJÍCÍ OBVOD ROŠTU A PŘECHOD NA DLAŽBU.

1) L-PROFIL 70/30 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L) - ROVNÝ DÍL DL. 835 mm
DL. 835 x 2 x 24(VÝSEČI) = 40 080 mm (CELKOVÁ DÉLKA);
OTVORY PRŮM. 12 mm - 6 x 24 = 144 OTVORŮ

2) L-PROFIL 70/30 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L) - DÍL S POLOMĚREM (VNITŘNÍ)
POLOMĚR 3110 mm; DL. 815 mm
DL. 815 x 24(VÝSEČI) = 19 560 mm (CELKOVÁ DÉLKA

3) L-PROFIL 70/30 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L) - DÍL S POLOMĚREM (VNĚJŠÍ)
POLOMĚR 3915 mm; DL. 1035 mm
DL. 1035 x 24(VÝSEČI) = 24 840 mm (CELKOVÁ DÉLKA)

4) L-PROFIL 70/30 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L) - ROVNÝ DL. 150 mm
150 x 4 (DÍLY NA VÝSEČ) x 24 (POČET VÝSEČÍ) = 14 400 mm (CELKOVÁ DÉLKA)
PŘIVAŘENO K RÁMOVÉ NEREZOVÉ PODKONSTRUKCI; V KAŽDÉM DÍLU 2 OTVORY PRO CHEM. KOTVY M12

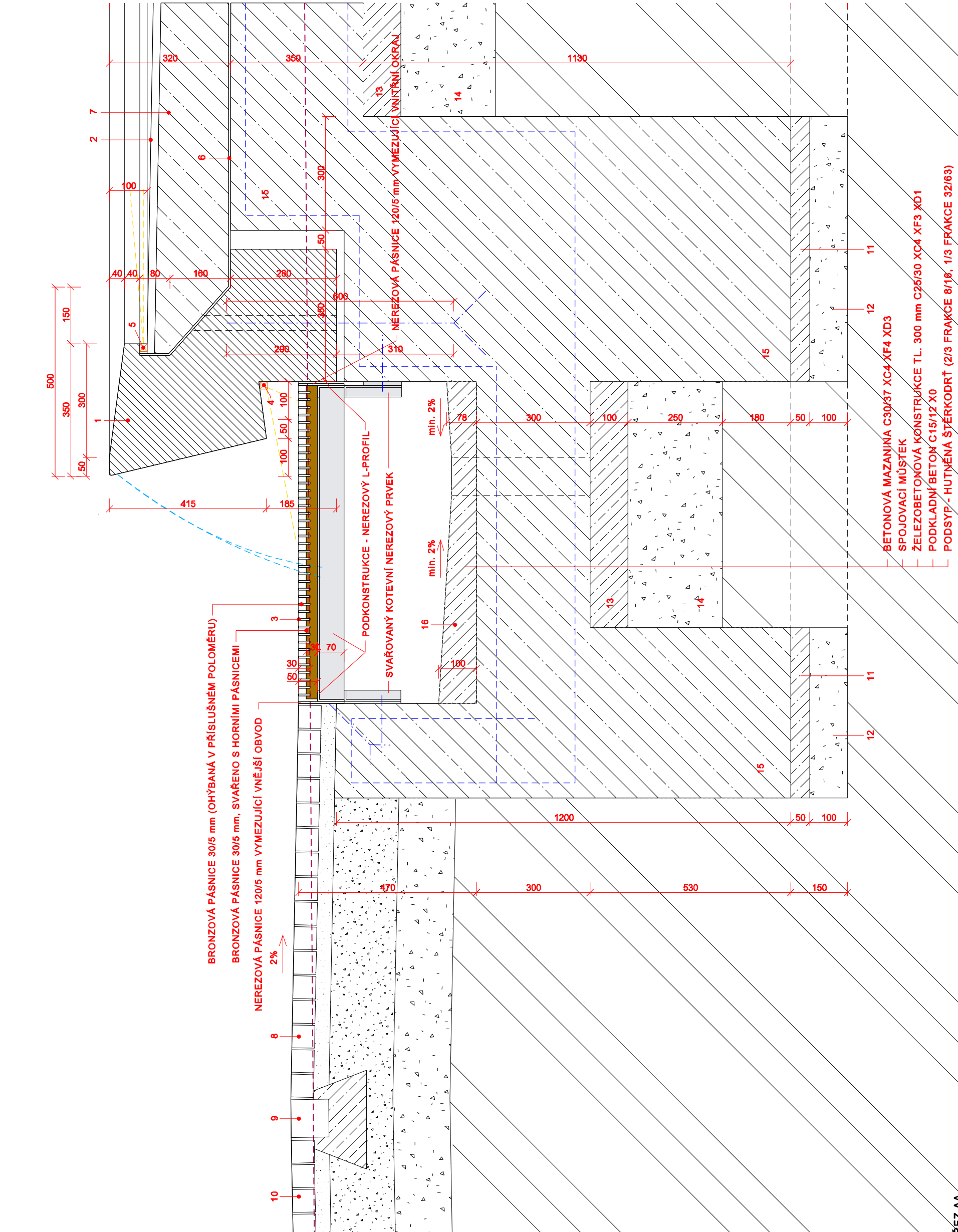
5) NEREZOVÁ PÁSOVINA (VNITŘNÍ OBVOD) 120/5 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L)
CELKOVÁ DÉLKA 19 560 mm
PŘIVAŘENA K RÁMOVÉ PODKONSTRUKCI

6) NEREZOVÁ PÁSOVINA (VNĚJŠÍ OBVOD) 120/5 mm - NEREZ OCEL 1.4404 (AISI 316L)
CELKOVÁ DÉLKA 24 840 mm
PŘIVAŘENA K RÁMOVÉ PODKONSTRUKCI

7) CHEMICKÉ KOTVY PRO KOTVENÍ NEREZOVÉ RÁMOVÉ PODKONSTRUKCE
CELKOVÝ POČET: 8 x 24 = 192 KOTEV M12

LEGENDA:

- KAMENNÁ NÁDRŽ KAŠNY Z MASIVNÍ ŽULY S PŘEPADEM VODY; MASIVNÍ ŽULOVÉ BLOKY SE ZÁŘEZY PRO PŘEPAD VODY ŽULOVÉ BLOKY JSOU ULOŽENY DO LOŽE Z CEMENTOVÉ MALTY A KOTVENY NEREZOVÝMI TRNY (TYČ O PRŮMĚRU MIN. 32 mm; dl. 600 mm) NA CHEMICKOU MALTU DO ŽB ZÁKLADU Z VODOSTAVEBNÍHO BETONU (MIN. 4 TRNY NA JEDEN BLOK); V KAMENNÝCH BLOCÍCH A BETONOVÉM ZÁKLADU BUDOU PŘIPRAVENY VYVRTANÉ OTVORY PRO KAMENNÉ PRVKY JSOU MEZI SEBOU SPOJENY SPECIÁLNÍM TRVALE PRUŽNÝM A VODOTĚSNÝM TMELEM; NUTNO ZAJISTI TRVALOU NEPROPUSTNOST NÁDRŽE; TRYSKANÝ POVRCH + LEŠTĚNÁ HRANA PŘEPADU SE ZÁŘEZY; V KAMENNÝCH BLOCÍCH BUDOU VYVRTANÉ OTVORY PRO PŘÍVOD EL. KABELŮ OSVĚTLENÍ KAŠNY; KAMENNÉ BLOKY JSOU NAVRŽENY ZE SVĚTLE ŠEDÉ ŽULY (KONKRÉTNÍ ODSTÍN A ZRNITOST BUDE PŘEDMĚTEM VZORKOVÁNÍ A BUDE ODSOULHASENA ARCHITEKTEM, INVESTOREM A ZÁSTUPCEM NÁRODNÍHO PAMÁTKOVÉHO ÚSTAVU
- SKLENĚNÁ MOZAIKA LEPENÁ SPECIÁLNÍM TRVALE PRUŽNÝM A VODOTĚSNÝM LEPIDLEM URČENÝM DO VENKOVNÍHO PROSTŘEDÍ ODOLNÝM STŘÍDAVÉMU ZMRAZOVÁNÍ A ROZMRAZOVÁNÍ; BAREVNOST SPÁROVACÍ HMOTY BUDE VZORKOVÁNA
- ROŠT V ÚROVNI DLAŽBY - OKOLO MÍSY JE V ÚROVNI DLAŽBY UMÍSTĚN ODTOKOVÝ ROŠT ZE SOUSTŘEDNÉ ZKRUŽENÝCH BRONZOVÝCH PÁSOVIN PŘIVAŘENÝCH K PAPSROKOVITÉ ROZMÍSTĚNÝM NEREZOVÝM PROFILŮM SE ZÁŘEZY PRO ZAPUŠTĚNÍ HORNÍCH PÁSOVIN; KRUHOVÝ ROŠT JE ROZDĚLEN NA 24 VÝSEČÍ; JEDNOTLIVÉ DÍLY ROŠTU JSOU UMÍSTĚNY NA NOSNÉ PODKONSTRUKCI Z NEREZOVÝCH L-PROFILŮ KOTVENÉ DO ŽB ZÁKLADU POMOCÍ NEREZOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ A CHEMICKÝCH KOTEV; ROŠT JE NAKLONĚN VE SKLONU DLAŽBY HLAVNÍ PLOCHY NĚMĚSTI; KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH DÍLŮ ROŠTU - SKRYTÉ DO NEREZOVÉ PODKONSTRUKCE POMOCÍ NEREZOVÝCH ŠROUBŮ S ATYPICKOU HLAVOU (8 ŠROUBŮ NA JEDEN SEGMENT); MEZERY V ROŠTU MAX. 15 mm; OKRAJE ROŠTU VYMEZUJÍ PŘI VNĚJŠÍM I VNITŘNÍM LÍCI NEREZOVÉ PÁSNICE (OHÝBANÉ V PŘÍSLUŠNÉM POLOMĚRU) UPEVNĚNÉ K NEREZOVÉ PODKONSTRUKCI
- SPODNÍ OSVĚTLENÍ KAŠNY A VODNÍHO PŘEPADU - LINIOVÉ, LED; (ODSTÍN - TEPLÁ BÍLÁ 3000 K) VIZ TECHNOLOGIE VODNÍHO PRVKU; PŘÍVOD EL. KABELU BUDE ŘEŠEN VYVRTANÝM OTVOREM V KAMENNÉM BLOKU A BETONOVÉM ZÁKLADU
- OSVĚTLENÍ VODNÍ PLOCHY KAŠNY PO OBVODU - LINIOVÉ, LED; (ODSTÍN - TEPLÁ BÍLÁ 3000 K) VIZ TECHNOLOGIE VODNÍHO PRVKU; SVÍTIDLO JE UKRYTO POD OKRAJEM KAMENNÉHO ŽULOVÉHO BLOKU; PŘÍVOD EL. KABELU BUDE ŘEŠEN VYVRTANÝM VODOTĚSNÝM PROSTUPEM V KAMENNÉM BLOKU A BETONOVÉM ZÁKLADU
- HYDROIZOLACE TL. 5 mm Z MODIFIKOVANÉHO ASFALTOVÉHO PÁSU S VLOŽKOU ZE SKELNÉ ROHOŽE; PODKLADNÍ BETON BUDE OPATŘEN PENETRACÍ
- PODKLADNÍ VYSPÁDOVANÁ PLOCHA Z VODOSTAVEBNÍHO BETONU; NUTNO KOORDINOVAT S OSEZENÍM TECHNOLOGIE VODNÍHO PRVKU C30/37 XC4 XF4 XD3 (PŘÍPRAVA PRO OSAZENÍ TECHNOLOGIE)
- DLAŽBA KOLEM ROŠTU DO VZDÁLENOSTI 1100 mm VYSPÁDOVANÁ SMĚREM K ROŠTU - ŠTÍPANÁ ŽULOVÁ MOZAIKA (40-60 mm všechny tři rozměry) SKLÁDANÁ SOUSTŘEDNĚ DO KRUHU KOLEM KAŠNY (OKROVÉ ŠEDÝ ODSTÍN); DLAŽBA BUDE ŘEŠENA JAKO NEPROPUSTNÝ POVRCH, ABY BYLO ZAMEZENO ZVÝŠENÝM ZTRÁTAM Z ODSTŘIKU VODY



VÝPIS MATERIÁLU - BRONZOVÉ PRVKY:

BRONZOVÝ ROŠT:
JEDNA VÝSEČ BRONZOVÉHO ROŠTU JE SVÁŘENA ZE SOUSTŘEDNÉ KLADENÝCH PÁSOVIN O PROFILU 30/5 mm KALDENÝCH S MEZERAMI 15 mm. TYTO PÁSOVINY JSOU PŘIVAŘENY KE ČTYŘEM PAPRSKOVITÉ UMÍSTĚNÝM ROVNÝM PÁSOVINÁM O STEJNÉM PRŮŘEZU, KTERÉ JSOU UMÍSTĚNY VESPODU, A VE KTERÝCH JSOU NA HLOUBKU 10 mm VYTVOŘENY ZÁŘEZY (NA VODNÍM PAPRSKU) PRO OSAZENÍ PÁSOVIN S POLOMĚREM A VYMEZUJÍCÍ VELIKOST MEZERY 15 mm. HORNÍ PÁSOVINY S POLOMĚREM BUDOU KE SPODNÍM BODOVĚ SKRYTÉ (ZE SPODNÍ STRANY) PŘIVAŘENY.

1) BRONZOVÉ PÁSOVINY 30/5 mm S POLOMĚREM (POLOMĚR SE POHYBUJE OD 3125 mm AŽ PO 3925 mm, PÁSOVINY JSOU KLADENY SOUSTŘEDNĚ S MEZERAMI 15 mm
CELKOVÁ DÉLKA NA JEDEN SEGMENT: 37 800 mm
CELKOVÁ DÉLKA (24 SEGMENTŮ): 907 200 mm

2) BRONZOVÉ PÁSOVINY 30/5 mm ROVNÉ (PÁSOVINY JSOU KLADENY PAPRSKOVITÉ A NA HORNÍM LÍCI OPATŘENY ZÁŘEZY (NA VODNÍM PAPRSKU) O HLOUBCE 10 mm ŠÍŘKE 5 mm A PO VZDÁLENOSTECH 15 mm); V KAŽDÉ PÁSOVINĚ JE 41 ZÁŘEZŮ
CELKOVÁ DÉLKA NA JEDEN SEGMENT: 3320 mm
CELKOVÁ DÉLKA (24 SEGMENTŮ): 79 680 mm

3) BRONZOVÝ KOTEVNÍ PLECH 20/15 mm TL. 5 mm PŘIVAŘENÝ KE SPODNÍMU LÍCI ROŠTU S OTVOREM PRO KOTEVNÍ ŠROUB M8 + BRONZOVÝ KOTEVNÍ ŠROUB A MATKA M12 (VÁLCOVÝ S VNITŘNÍM ŠESTIHRANEM)
CELKOVÝ POČET NA JEDEN SEGMENT: 6 KS
CELKOVÝ POČET (24 SEGMENTŮ): 144 KS

BRONZOVÁ PLASTIKA JEŠTĚRKY:

4) BRONZOVÉ PLASTIKA JEŠTĚRKY NA LAVICI - 1 KS (DÉLKA CCA 200 mm; KOTVENA DO KAMENNÉHO BLOKU LAVICE
NA CHEMICKÉ KOTVY; AUTOR AKAD. SOCH. J. PLIEŠTIK)

SKLADBA ZPEVNĚNÉ PLOCHY VE VZDÁLENOSTI 1040 mm KOLEM ROŠTU - SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ:

- ŠTÍPANÁ ŽULOVÁ MOZAIKA SPÁROVÁNA SPECIÁLNÍ VÝPLŇOVOU MALTOU PRO DLAŽBU A KÁMEN - 1KOMPONENTNÍ VÝPLŇOVÁ MALTA S CEMENTOVÝM POJIVEM, VYBRANÝMI PŘÍSAĐAMI A ADITIVY, URČENÁ PRO SPÁROVÁNÍ DLAŽBY ZATÍŽENÝCH KOMUNIKACÍ A CHODNÍKŮ Z KAMENNÝCH ŽULOVÝCH KOSTEK (POŽÁDEAVEK NA VÝBORNOU ROZTĚKAVOST A SAMONIVELAČNÍ VLASTNOSTI; PŘÍDRŽNOST K BETONU A PŘÍRODNÍMU KAMENI; NESMÍ ZANECHÁVAT STOPY A VÝKVĚTY NA POVRCHU KAMENE; VYSOKÁ ODOLNOST PROTI MRAZU A POSYPOVÝM SOLÍM; VYSOKÁ KONEČNÁ PEVNOST)
- MALTOVÉ LOŽE PRO KLADENÍ ŽULOVÉ MOZAIKY - SPECIÁLNÍM POTĚROVÝM MATERIÁLEM PRO POKLÁDKU DLAŽBY A KAMENE - 1KOMPONENTNÍ CEMENTOVÝ POTĚROVÝ MATERIÁL OBSAHUJÍCÍ CEMENT A AGREGÁT SPOLU S VYBRANÝMI PŘÍSAĐAMI A ADITIVY; URČENÝ PRO UKLÁDÁNÍ KAMENNÝCH ŽULOVÝCH KOSTEK ZATÍŽENÝCH KOMUNIKACÍ A CHODNÍKŮ; (POŽÁDEAVEK NA JEDNODUCHOU ZPRACOVATELNOST; RYCHLE TUHNUTÍ S MINIMÁLNÍM VZNIKEM TRHLIN; VÝBORNOU PŘÍDRŽNOST K BETONU A PŘÍRODNÍMU KAMENI; VYSOKOU KONEČNOU PEVNOST; MAX. VELIKOST ZRNA 2 mm)
- TL. 40 mm
- MECHANICKY ZPEVNĚNÉ KAMENIVO MZK - TL. 180 mm
- HUTNĚNÁ ŠTERKODRT FR. 0-63 mm - TL. 170 mm

- 9 JEDNORÁDEK ZE ŠTÍPANÝCH ŽULOVÝCH KOSTEK DROBNÝCH (80-120 mm všechny tři rozměry) SKLÁDANÝ DO KRUHU, KLADENÝ DO MALTOVÉHO LOŽE- SPECIÁLNÍM POTĚROVÝM MATERIÁLEM PRO POKLÁDKU DLAŽBY A KAMENE
- 10 - 1KOMPONENTNÍ CEMENTOVÝ POTĚROVÝ MATERIÁL OBSAHUJÍCÍ CEMENT A AGREGÁT SPOLU S VYBRANÝMI PŘÍSAĐAMI A ADITIVY; URČENÝ PRO UKLÁDÁNÍ KAMENNÝCH ŽULOVÝCH KOSTEK ZATÍŽENÝCH KOMUNIKACÍ A CHODNÍKŮ; (POŽÁDEAVEK NA JEDNODUCHOU ZPRACOVATELNOST; RYCHLE TUHNUTÍ S MINIMÁLNÍM VZNIKEM TRHLIN; VÝBORNOU PŘÍDRŽNOST K BETONU A PŘÍRODNÍMU KAMENI; VYSOKOU KONEČNOU PEVNOST; MAX. VELIKOST ZRNA 2 mm); JEMNÝ OKROVÉ ŠEDÝ ODSTÍN

11 ŽULOVÁ MOZAIKA SKLÁDANÁ JAKO KROUŽKOVÁ; JEMNÝ OKROVÉ ŠEDÝ ODSTÍN

12 PODKLADNÍ BETONOVÁ MAZANINA C12/15 X0

13 PODSYP ZÁKLADŮ ZE ŠTERKODRTI

14 PODKLADNÍ BETON C12/15 X0

15 HUTNĚNÝ PODSYP ZE ŠTERKODRTI (2/3 FRAKCE 8/16, 1/3 FRAKCE 32/63)

ZÁKLAD - VYVYTUŽENÝ VODOSTAVEBNÍ BETON C25/30 XC4 XF3 XD1, KRYTÍ 40 mm; OHNUTÉ SVÁŘOVANÉ SÍTĚ Z OCELOVÝCH ŽEBÍRKOVÝCH DRÁTŮ TVÁŘENÝCH ZA STUDENA NEBO PŘÍLOŽKY PŘI OBŮ POVRCHŮ; VÝZTUŽ. B 500 B, SVÁŘOVANÁ SÍŤ Z OCELOVÝCH ŽEBÍRKOVÝCH DRÁTŮ TVÁŘENÝCH ZA STUDENA KX48, PRŮM. 8/100 x PRŮM 8/100; TĚSNĚNÍ VŠECH PRACOVNÍCH SPAR BUDE PROVEDENO BENTONITOVÝM BOBTNAVÝM PÁSKEM VČ. PŘÍSLUŠENSTVÍ

- 16 ODVODŇOVACÍ ŽLAB PO OBVODU MAZANINA C30/37 XC4 XF4 XD3 PROVEDENA NA SPOJOVACÍ MŮSTEK, VYSPÁDOVANÁ DO ČTYŘECH VPŮSTÍ; POVRCH ŽLABU VČETNĚ BOČNÍCH STĚN JE VYSYŠTERKOVÁN SPECIÁLNÍ VODONEPROPUSTNOU ŠTERKOU, POTRUBÍ OSAŽENO DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ, PROSTUP POTRUBÍ UTĚSNĚN BOBTNAVÝM BENTONITOVÝM PÁSKEM

POZNÁMKA:

VEŠKERÉ NEREZOVÉ PRVKY, KTERÉ PŘÍJDOU DO STYKU S CHLOROVANOU VODOU VODNÍHO PRVKU MUSÍ BÝT VYROBENY Z MATERIÁLU SE ZVÝŠENOU ODOLNOSTÍ PROTI KORÓZI V PŘÍTOMNOSTI CHLORIDŮ - NEREZOVÉ OCELI 1.4404 (AISI 316 L) NEBO 1.4571 (AISI 316 Ti); VEŠKERÉ VIDITELNÉ ČÁSTI NEREZOVÝCH PRVKŮ BUDOU POVRCHOVĚ OŠETŘENY TRYSKÁNÍM DIMENZE OCELOVÉ KONSTRUKCE LAVICE NUTNO PROVĚŘIT V RAMCI DÍLENSKÉ DOKUMENTACE! VEŠKERÉ ROZMĚRY A DIMENZE NUTNO OVĚŘIT ZAMĚŘENÍM NA STAVBĚ!

DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZPRACOVÁNÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE, KTEROU NENAHRAŽUJEI!

0 0,2 m 1,0 m			
AUTORŮ NÁVRHU		Doc.Ing.arch. Tomáš Rusín, Doc.Ing.arch. Ivan Walha, Ing.arch. Petr Mudina	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:		Doc.Ing.arch. Tomáš Rusín, Doc.Ing.arch. Ivan Walha	
VYPRACOVAL:		Ing.arch. Petr Mudina	
INVESTOR:		MĚSTO TŘEBÍČ, Karlovo náměstí 104/55, Vnitřní město, 674 01 Třebíč	
AKCE:		KAŠNA NA KARLOVÉ NÁMĚSTÍ V TŘEBÍČI - VÝCHODNÍ ČÁST	
VÝKRES, DOKUMENT:		Č. VÝKRESU/REVIZE:	
DETAIL 01 - PŮDORYS, ŘEZ AA		04/2020 STUPĚŇ PD: DPS MĚŘITKO: 1:10 ČÁST PD: ARCH. - STAVEBNÍ	
		03.01	