

TECHNICKÉ LISTY

MATERIÁL PRO VODOVODY



Říjen 2015

Aktualizace k 4. 11. 2016

VODOVODY

SEZNAM TECHNICKÝCH LISTŮ

Aktualizace k 5. 11. 2016

1. Tvárná litina - zesílená antikorozní ochrana, hrdlové tvarovky, těsnění
2. Tvárná litina - těžká antikorozní ochrana, hrdlové tvarovky, těsnění

3. Potrubí pro řady z PE 100 RC
4. Potrubí pro přípojky z PE 80, PE 100
5. Potrubí pro přípojky z PE 40
6. Potrubí z PVC, tvarovky
7. Vytyčovací vodič, spojky
8. Přírubové tvarovky z tvárné litiny
9. Zakusovací tvarovky (tvarovky s jištěním proti posuvu)
10. Tvarovky s vyosením (multitoleranční spojky a příruby)
11. Příruby
12. Redukční příruby
13. Vtokové koše
14. Montážní vložka
15. Kompenzátor
16. a Elektrotvarovky z PE, tvarovky na tupo
16. b Elektrotvarovky z PE pro přípojky
17. Šoupě, zemní souprava
18. Šoupátkový poklop, podkladní deska
19. Šoupátkový poklop samonivelační
20. Uzavírací klapka (přírubová, mezipřírubová)
21. Podzemní hydrant
22. Nadzemní hydrant
23. Hydrantový poklop, podkladní deska
24. Zpětná klapka (přírubová, bezpřírubová)
25. Filtř s odvodněním
26. Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventil do DN 50 do šachet
27. Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventil DN 50 a více do šachet
28. Odvzdušňovací a zavzdušňovací souprava bez šachty
29. Redukční, regulační ventil (plovákový, bezplovákový)
30. Plováková klapka
31. Plunžrový ventil
32. Opravný nerezový pas
33. Opravný pas z tvárné litiny
34. Spojka stop
35. Navrtávací pas (s nerezovou nebo litinovou objímkou)
36. Navrtávací pas bajonet
37. Navrtávací pas s uzavíracím ventilem (navařovací na PE-HD potrubí)
38. Navrtávací pas s uzávěrem typu šoupě
39. Navrtávací pas s uzávěrem typu šoupě a spojkou
40. Domovní uzávěr - šoupátko
41. Zemní soupravy pro domovní uzávěry
42. Ventilový poklop, podkladní deska
43. Ventilový poklop samonivelační
44. Pozinkované spojky potrubí
45. Mosazné spojky potrubí
46. Plastové spojky potrubí
47. Fitinky – pozinkované, mosazné, plastové
48. Elektrotvarovky
49. Vodoměrná souprava
50. Spojovací materiál
51. Zakusovací tvarovky (tvarovky s jištěním proti posunu na PVC a PE)
52. Poklop hydrantový samonivelační



NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY – ZESÍLENÁ ANTIKOROZNÍ OCHRANA, HRDLOVÉ TVAROVKY, TĚSNĚNÍ

SPECIFIKACE:

- Hrdlové potrubí odstředivě lité, které je opatřené vnější povrchovou ochranou provedenou žárovým pokovením slitinou zinku a hliníku s minimální hmotností 400g/m² + krycí modrá epoxidová vrstva v tloušťce min. 70 µm.
- Vnitřní povrchová ochrana je tvořena vnitřním vyložení vysokopevní cementovou výstelkou.
- Minimální normalizovaná délka trub je 6 m.
- Standardní těsnění trub včetně těsnění s jistěním proti posunu musí být garantované výrobcem a je součástí dodávky trub.
- Minimální tloušťky stěn pro jednotlivé DN:

DN	minimální tloušťka stěny [mm]
80	4,7
100	4,7
125	4,7
150	4,7
200	5,0
250	5,2
300	5,7
350	6,0
400	6,4
500	7,5
600	8,9
700	7,8

HRDLOVÉ TVAROVKY

- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm.
- Při dodávce s potrubím musí být veškeré tvarovky od stejného výrobce, jako je potrubí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 2

NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY – TĚŽKÁ ANTIKOROZNÍ OCHRANA, HRDLOVÉ TVAROVKY, TĚSNĚNÍ

SPECIFIKACE:

- Hrdlové potrubí odstředivě lité, které je opatřené vnější těžkou antikorozi povrchovou ochranou podle speciálních podmínek použití podle normy 545:2015, odstavec D.2.3.

Variantně se jedná o vytlačovaný polyethylenový povlak, polyuretanový povlak nebo povlak cementovou maltou vyztužený vlákny.

- Vnitřní povrchová ochrana je tvořena vnitřním vyložení vysokopevní cementovou výstelkou nebo polyuretanem.
- Minimální normalizovaná délka trub je 6 m.
- Standardní těsnění trub včetně těsnění s jištěním proti posunu musí být garantované výrobcem a je součástí dodávky trub.
- Tlakové třídy a Minimální tloušťky stěn pro jednotlivé DN:

DN	minimální tloušťka stěny [mm]
80	4,7
100	4,7
125	4,7
150	4,7
200	5,0
250	5,2
300	5,7
350	6,0
400	6,4
500	7,5
600	8,9
700	7,8

HRDLOVÉ TVAROVKY

- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm.
- Při dodávce s potrubím musí být veškeré tvarovky od stejného výrobce, jako je potrubí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 14 901 – Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14 628 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Vnější polyethylenový povlak potrubí - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 15 189 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Vnější polyuretanový povlak potrubí - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 15 542 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny - Vnější povlak trubek cementovou maltou - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 3

NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ PRO ŘADY Z PE 100 RC

SPECIFIKACE:

- Potrubí z PE100 RC s vysokou odolností proti pomalému šíření trhlin a vysoce odolný proti bodovému zatížení certifikované podle technického předpisu PAS 1075 a splňující tyto podmínky:

- Materiál podle PAS 1075 – typ 2 - dvouvrstvé trubky – skládají se z vnější vrstvy (10 % jmenovité tloušťky stěny) modré barvy z PE 100-RC a z vnitřní koextrudované vrstvy (90 % jmenovité tloušťky stěny) černé barvy taktéž z PE 100-RC. Koextrudované vrstvy jsou roztavením ve společném nástroji spolu neoddělitelně spojeny a vytvářejí homogenní strukturu.
- Potrubí musí mít prokázané vlastnosti uvedené v PAS 1075 pomocí zkoušek provedených ve speciálním zkušebním institutu s akreditací. Na potrubí musí být prováděna trvale kontrola kvality materiálu i průběžné kontroly doloženy inspekčním certifikátem (atestem) ke každé dodávce potrubí, které prokazují použití granulátu předepsaného typu, který taktéž splňuje požadavky PAS 1075.
- Požadovaná dodávka délky tyčí – 6 m, 12 m

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Standard PAS 1075 - Trubky z PE pro alternativní techniky pokládky - rozměry, technické použití a zkoušky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016



Technický list

V 4

NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 80, PE 100

SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí z PE-HD (s vysokou hustotou).
- Spojování trub svářením na tupo, elektrotrovarovkami, speciálními spojkami nebo tvarovkami.
- Barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů.

- Na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vod.

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 5

NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 40

SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí z PE-LD (s nízkou hustotou).
- Spojování trub na tupo, speciálními spojkami nebo tvarovkami.

- Barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů.
- Na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

POTRUBÍ Z PVC, TVAROVKY

SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí - polyvinylchlorid, který neobsahuje změkčovadla (plastifikátory) a označuje se jako tvrdé PVC, neměkčené PVC nebo PVC-U.
- Spojování trub hrdly s těsníci kroužky dodávané přímo od výrobce trub.
- Tvarovky hrdlové s těsníci kroužky dodávané přímo od výrobce trub.
- Barva trub a tvarovek – tmavě šedivá nebo modrá.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 13501-1 - Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň

ČSN EN ISO 1452-2 – Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě uložené v zemi i nadzemní - Neměkčený polyvinylchlorid (PVC-U) - Část 2: Trubky

ČSN EN ISO 1452-3 – Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a tlakové kanalizační přípojky a stokové sítě uložené v zemi i nadzemní - Neměkčený polyvinylchlorid (PVC-U) - Část 3: Tvarovky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

VYTYČOVACÍ VODIČ, SPOJKY

SPECIFIKACE:

- Konstrukce – měděný vodič plný.
- Izolace z PVC zelenožluté barvy.
- Označení CYY 4 mm² nebo CYY 6 mm².
- Balení po 100 nebo 200 m v kartonové krabici nebo na cívce.
- Spojování drátu – originál smršťovací spojky s lepidlem spojené lisováním + ochranná smršťovací izolace s lepidlem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 347410 - Kabely a vodiče izolované PVC pro jmenovitá napětí do 450/750 V včetně
ČSN EN 50265-2-1 (IEC 60332-1) - Zkoušky elektrických a optických kabelů vláken v podmínkách požáru - Část 1-1 : Zkouška svislého šíření plamene pro jeden izolovaných vodičů nebo kabelů - Přístroje

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

NÁZEV VÝROBKU:

PŘÍRUBOVÉ TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY

SPECIFIKACE:

- Materiál tvarovek je tvárná litina min. GGG40.
- Přírubové tvarovky mohou být s pevnou přírubou (lité) nebo volnou-točivou přírubou.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ZAKUSOVACÍ TVAROVKY (TVAROVKY S JIŠTĚNÍM PROTI POSUNU)

SPECIFIKACE:

- Tělo a přítlačný kroužek z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré nebo tmavočervené barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Flexibilní těsnění z pryže EPDM nebo elastomeru.
- Jistící nerezové prvky nebo z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku.
- Šrouby a matice z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Podložky z nerezové oceli s ochrannou krytkou z elastomeru.
- Minimální vyosení v každém spoji 4°, spojky 8°

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárnictví - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

NÁZEV VÝROBKU:**TVAROVKY S VYOSENÍM (MULTITOLERANČNÍ SPOJKY A PŘÍRUBY)**SPECIFIKACE:

- Tělo a přítlačný kroužek z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Flexibilní těsnění z pryže z EPDM.
- U zakusovacích tvarovek jisticí prvky z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku.
- Šrouby, matice i podložky z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Úhlové vychýlení na jednom spoji min 4°.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárnictví - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

PŘÍRUBY

SPECIFIKACE:

- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo modrý epoxid nanášený kataforézou.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

REDUKČNÍ PŘÍRUBY

SPECIFIKACE:

- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Závitové tyče z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

VTOKOVÉ KOŠE

SPECIFIKACE:

- Těleso a kuželka z šedé litiny.
- Cedník z nerezového děrovaného plechu.
- Antikorozní ochrana: Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Šrouby, matice a podložky z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

MONTÁŽNÍ VLOŽKA

SPECIFIKACE:

- Tělo příruby z tvárné litiny min. GGG40 nebo z oceli.
- Antikorozní ochrana: Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Závítové tyče, matice a podložky z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

KOMPENZÁTOR

SPECIFIKACE:

- Tělo příruby z tvárné litiny min. GGG40 nebo z oceli.
- Antikorozní ochrana: Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Vlnovec z pryže EPDM s výztuží nebo z nerezové oceli.
- Závitové tyče, matice a podložky z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ELEKTROTVAROVKY Z PE, TVAROVKY NATUPO

SPECIFIKACE:

- Materiál elektrotvarovek - polyethylen, typ PE 100 Eltex TUB 121 nebo BorSafe HE3490.
- Výrobce musí mít ucelenou výrobní řadu tvarovek od d 20 – 315 mm.
- V každé svařovací zóně elektrotvarovky musí být indikátor toku taveniny pro vizuální kontrolu sváru s ochrannou proti vytečení.
- Na těle elektrotvarovky musí být popis obsahující údaje - výrobce, materiálové složení, dimenze, tlaková řada, datum výroby.
- Normalizované připojovací konektory velikosti 4 mm pro připojení ke svařovací jednotce.
- Středový doraz spojek do d 160 mm

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016



NÁZEV VÝROBKU:

ELEKTROTVAROVKY Z PE PRO PŘÍPOJKY

SPECIFIKACE:

- Materiál elektrotvarovek - polyethylen, typ PE 100 Eltex TUB 121 nebo BorSafe HE3490.
- V každé svařovací zóně elektrotvarovky musí být indikátor toku taveniny pro vizuální kontrolu sváru s ochrannou proti vytečení.
- Na těle elektrotvarovky musí být popis obsahující údaje - výrobce, materiálové složení, dimenze, tlaková řada, datum výroby.
- Normalizované připojovací konektory velikosti 4 mm pro připojení ke svařovací jednotce.
- Středový doraz na spojkách

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 201

NÁZEV VÝROBKU:

ŠOUPĚ, ZEMNÍ SOUPRAVA

SPECIFIKACE:

- Tělo šoupěte z tvárné litiny min. GGG40.
- Vřeteno točivé nestoupající se závitem uvnitř šoupátkové komory.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Měkce těsnící klín z tvárné litiny celopogumovaný uvnitř i vně pryží z EPDM.
- Vedení klínu v drážce v celé délce zdvihu.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka šoupátek musí být z nerezové oceli.
- Šoupě DN 500 a vyšší vybavené obtokem.
- Tvar víka uzpůsoben pro pevné spojení se zemní souprou.

ZEMNÍ SOUPRAVA

- Teleskopická pro plynulé přizpůsobení terénu nebo pevná do nezpevněného terénu.
- Přizpůsobené pro zavěšení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny GGG 20.
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, zasouvací trubka, horní a dolní nosná deska z plastu.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 12570 - Průmyslové armatury - Metoda stanovení rozměru ovládacího elementu.

ČSN EN ISO 1461 - Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP SAMONIVELAČNÍ

SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.
- Tlumící vložka – elastomer.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Víko chráněno epoxidovým povrstvením v modré barvě.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**UZAVÍRACÍ KLAPKA (PŘÍRUBOVÁ, MEZIPŘÍRUBOVÁ)**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa - tvárná litina min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Mezipřírubová klapka musí být opatřena nálitky s průchozími nebo závitovými dírami.
- Disk je centrický s čepy uloženými ve třech kluzných ložiscích. Uložení disku zajišťuje jeho automatické vystředění v manžetě a současně brání jeho sesedání vlivem gravitace
- Materiál disku - tvárná litina min. GGG40 nebo nerezová ocel.
- Čep i hřídel jsou uloženy v kluzkých ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.
- Materiál čepu a hřídele - nerezová ocel.
- Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.
- Materiál manžety – pryž EPDM vyztužená kovovým kroužkem.
- Způsob ovládání - podle varianty výrobku (připravenost výrobku).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 558 - Průmyslové armatury - Stavební délky FTF a CTF kovových armatur pro použití v potrubních systémech spojovaných přírubami - Armatury označované PN a Class

ČSN EN 593 - Průmyslové armatury - Kovové uzavírací motýlové klapky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

PODZEMNÍ HYDRANT

SPECIFIKACE:

- Tělo hydrantu, víko a výtokové hrdlo se zázubcem z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem. Jako vnitřní ochranu lze variantně použít smalt.
- Vřetena a ovládací tyč z nerezové oceli, pouzdra a sedla z mosazi nebo nerezové oceli.
- Možnost opravy vadného mechanismu uzávěru s pojistkou výměnným způsobem bez výkopových prací.
- Zabroušené tělo hydrantu s mosazným kroužkem pro hydrantový nástavec.
- Koule z korozivzdorného materiálu.
- Kuželka z pryže EPDM.
- Otvor odvodnění v těle hydrantu musí mít ochranu proti korozi.
- Odvodnění hydrantu musí být ochráněno drenážní bandáží.
- Výtokové hrdlo vybavené ochranným víčkem z PE proti vnikání nečistot s rozlišením, zda se jedná o hydrant jednočinný či dvojčinný.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-6 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 6: Hydranty

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14339 - Podzemní požární hydranty

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**NADZEMNÍ HYDRANT**SPECIFIKACE:

- Hlava hydrantu, vrchní sloup a spodní sloup z tvárné litiny nebo nerezové oceli.
- Víko, výtoková hrdla a závěry spojek z hliníku.
- Vřetena a ovládací tyč z nerezové oceli, pouzdra a sedla z mosazi nebo nerezové oceli.
- Koule z korozivzdorného materiálu.
- Kuželka z pryže EPDM.
- Samočinné a úplné vyprazdňování zbytkového množství vody po uzavření hydrantu.
- Možnost opravy vadného mechanismu uzávěru s pojistkou výměnným způsobem bez výkopových prací.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem. Variantně lze použít uvnitř smalt.
- Otvor odvodnění v těle hydrantu musí mít ochranu proti korozi.
- Odvodnění hydrantu musí být ochráněno drenážní bandáží.
- S definovaným místem lomu nadzemní části.
- Průtokové parametry hydrantu musí být doloženy dokladem o průtokové zkoušce.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-6 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 6: Hydranty

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14384 - Nadzemní požární hydranty

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**HYDRANTOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „HYDRANT“.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ZPĚTNÁ KLAPKA (PŘÍRUBOVÁ, BEZPŘÍRUBOVÁ)

SPECIFIKACE:

- Tělo a víko zpětné klapky z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Klapka z konstrukční oceli nebo z tvárné litiny min. GGG40 pogumovaná pryží EPDM.
- Koule z pryže NBR nebo hliníková celopogumovaná NBR pryží.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka zpětné klapky musí být z nerezové oceli.
- Těsnění víka z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-3 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 3: Zpětné armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 - Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

FILTR S ODVODNĚNÍM

SPECIFIKACE:

- Tělo a víko z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Síto z nerezové oceli.
- Těsnění víka z pryže EPDM.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka filtru a vypouštěcí šroub musí být z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-3 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 3: Zpětné armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ VENTIL DO DN 50 DO ŠACHET

SPECIFIKACE:

- Tělo, spodní část, záklopka a blokování z plastu.
- Plovák z plastu.
- Těsnění z elastomeru.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ SOUPRAVA BEZ ŠACHTY**SPECIFIKACE:

- Přírubová patka včetně iso-tvarovky na vypouštění z tvárné litiny min. GGG 40 s vnitřní i vnější těžkou protikorozi ochranou odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Stojan, ovládací trubka a pružina z nerezové oceli.
- Těsnící kužel a držák pružiny z polyoxymethylenu (POM).
- Těsnění, těsnění ventilu a krycí víčko z pryže EPDM nebo NBR.
- Kryt a ochranné víčko z HDPE.
- Tělo ventilu a plováku z polyoxymethylenu (POM).
- Spojovací materiál z nerezové oceli.
- Součástí je průsakový obal.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 681-1 (63 3002) - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ VENTIL DN 50 A VÍCE DO ŠACHET**SPECIFIKACE:

- Tělo a víko z tvárné litiny min. GGG 40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Vnitřní vybavení z nerezové oceli.
- Plovák z plastu.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Spojovací materiál z nerezové oceli.
- Funkce – dvoučinný.
- Vysoká kapacita odvzdušnění při funkci velkého plováku ve vztahu k minimalizaci DN, doložení grafů objemů, tlaků a rychlostí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**REDUKČNÍ, REGULAČNÍ VENTIL (PLOVÁKOVÝ, BEZPLOVÁKOVÝ)**SPECIFIKACE hlavního těla ventilu:

- Tělo ventilu z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Šrouby a matky z nerez oceli.
- Sedlo, hřídel a protikus sedla z nerez oceli.
- Hřídel, sedlo a protikus povrchově upraveny pro minimální průtoky.

SPECIFIKACE pilotního okruhu ventilu:

- Řídicí ventil z mosazi nebo bronzu, vnitřní části z nerezového materiálu a pryže EPDM.
- Všechny části, na nichž dochází k přímé destrukci energie z nerez oceli.
- Potrubí a fitinky pilotního okruhu z nerezové oceli.

SPECIFIKACE membrány:

- Pryž EPDM vyztužená nylonovou vložkou.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-5 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 5: Regulační armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**PLOVÁKOVÁ KLAPKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa - tvárná litina min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Musí být opatřena nálitky s průchozími nebo závitovými dírami.
- Disk je centrický s čepy uloženými ve třech kluzných ložiscích. Uložení disku zajišťuje jeho automatické vystředění v manžetě a současně brání jeho sesedání vlivem gravitace
- Materiál disku - tvárná litina min. GGG40 nebo nerezová ocel.
- Čep i hřídel jsou uloženy v kluzkých ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.
- Materiál čepu a hřídele - nerezová ocel.
- Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.
- Materiál manžety – pryž EPDM vyztužená kovovým kroužkem.
- Táhlo k plováku z oceli povrchově povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Plovák z ocelového plechu opatřen epoxidovým nátěrem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 558 - Průmyslové armatury - Stavební délky FTF a CTF kovových armatur pro použití v potrubních systémech spojovaných přírubami - Armatury označované PN a Class

ČSN EN 593 - Průmyslové armatury - Kovové uzavírací motýlové klapky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

PLUNŽROVÝ VENTIL

SPECIFIKACE:

- Tělo šoupěte z tvárné litiny min. GGG40.
- Plunžr z nerezové oceli.
- Klikový mechanismus z nerezové oceli.
- Vodící lišty pístu - návar z bronz.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Ložisková pouzdra: bronz.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Spojovací materiál z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-5 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 5: Regulační armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárny - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS

SPECIFIKACE:

- Kompletně nerezové provedení, sváry jsou následně pasivovány na nerezové provedení.
- Bez háčkových úchytů na těle objímky
- Možnost upínání – jednodílně, dvojité, trojitě.
- Šrouby, matice a podložky z nerezové oceli.
- Šrouby ošetřené proti zadírání.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 425315 - Plechy z ocelí třídy 17 válcované za tepla. Rozměrová norma

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

NÁZEV VÝROBKU:

OPRAVNÝ PAS Z TVÁRNÉ LITINY

SPECIFIKACE:

- Tělo pasu z tvárné litiny min. GGG40.
- Antikorozní ochrana: vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Možnost upínání – dvojitě, trojitě.
- Šrouby a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 1563 - Slévárny - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

SPOJKA STOP

SPECIFIKACE:

- Tělo tvárná litina min. GGG 40.
- Antikorozní ochrana: vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 mikronů.
- Šrouby, matice a spojka z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS (S LITINOVOU NEBO NEREZOVOU OBJÍMKOU)**SPECIFIKACE

- Příruba z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1563 – Slévárství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS BAJONET**SPECIFIKACE

- Příruba z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1563 – Slévárství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS S UZÁVĚREM TYPU ŠOUPĚ**SPECIFIKACE

NAVRTÁVACÍ PAS

- Příruba z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

UZÁVĚR TYPU ŠOUPĚ

- Tělo mosaz nebo z tvárné litiny GGG40.
- V případě varianty těla z tvárné litiny musí být vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitů z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 1563 – Slévárenství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS S UZAVÍRACÍM VENTILEM (NAVAŘOVACÍ NA PE-HD POTRUBÍ)**SPECIFIKACE

- Těleso uzávěru z mosazi potažené PE 100.
- Třmen z PE 100.
- Vřeteno z korozivzdorné oceli.
- Vrtací nůž z nerezové oceli.
- Sedlo kuželky z polyamidu.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201-4 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE) - Část 4: Ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU

NAVRTÁVACÍ PAS S UZÁVĚREM TYPU ŠOUPĚ A SPOJKOU

SPECIFIKACE

NAVRTÁVACÍ PAS

- Příruba z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

UZÁVĚR TYPU ŠOUPĚ

- Tělo mosaz nebo z tvárná litina GGG40.
- V případě varianty těla z tvárné litiny musí být vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.

SPOJKA

- Mosazná spojka s jištěním proti posunu pro připojení PE potrubí.
- Tělo a matice z patentované mosazné slitiny RA 450.
- Svěrný a přitlačný kroužek z patentované mosazné slitiny RA 450 nebo nerezové oceli.
- Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 1563 – Slévárnictví – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum

NÁZEV VÝROBKU**DOMOVNÍ ÚZÁVĚR - ŠOUPÁTKO**SPECIFIKACE

- Tělo mosaz nebo z tvárné litiny min. GGG40.
- V případě varianty těla z tvárné litiny musí být vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitů z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.
- Variantně ukončení mosaznou koncovkou s jištěním proti posunu pro připojení PE potrubí:
 - Tělo a matice z patentované mosazné slitiny RA 450.
 - Svěrný a přitlačný kroužek z patentované mosazné slitiny RA 450 nebo nerezové oceli.
 - Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 1563 - Slévárny - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ZEMNÍ SOUPRAVY PRO DOMOVNÍ UZÁVĚRY

SPECIFIKACE:

- Teleskopická pro plynulé přizpůsobení terénu nebo pevná do nezpevněného terénu.
- Přizpůsobené pro zavěšení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny GGG 20.
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, zasouvací trubka, horní a dolní nosná deska z plastu.
- Kompatibilita s konkrétním typem domovního uzávěru.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12570 - Průmyslové armatury - Metoda stanovení rozměru ovládacího elementu.

ČSN EN ISO 1461 - Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**VENTILOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA****SPECIFIKACE:**

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu min. 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy
ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**VENTILOVÝ POKLOP SAMONIVELAČNÍ**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.
- Tlumící vložka z elastomeru.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Víko chráněno epoxidovým povrstvením v modré barvě.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

POZINKOVANÉ SPOJKY POTRUBÍ

SPECIFIKACE:

- Tělo spojky a matice z tvárné litiny min. GGG40 povrchově galvanizované zinkem
- Svěrný a přitlačný kroužek z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závity pro spoje netěsnící v závitech

ČSN 13 3005-1 – Průmyslové armatury

ČSN 13 3060-1 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN 13 3060-2 – Armatury průmyslové. Technické dodací předpisy

ČSN 13 3060-4 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**MOSAZNÉ SPOJKY POTRUBÍ**SPECIFIKACE:

- Tělo a matice z patentované mosazné slitiny RA 450.
- Svěrný a přitlačný kroužek z patentované mosazné slitiny RA 450 nebo nerezové oceli.
- Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1:1996 - Trubkové závitky pro spoje netěsnící v závitech

ČSN 13 3005-1:1994 – Průmyslové armatury

ČSN 13 3060-1:1988 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN 13 3060-2:1978 – Armatury průmyslové. Technické dodací předpisy

ČSN 13 3060-4:1993 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

PLASTOVÉ SPOJKY POTRUBÍ

SPECIFIKACE:

- Tělo spojky z polypropylenu (PP) nebo polyoxymethylen (POM).
- Upevňovací matice z POM.
- Svěrný kroužek z POM.
- Těsnění z pryže EPDM nebo elastomeru (NBR).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN ISO 12162 - Materiály z termoplastů pro tlakové trubky a tvarovky

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závity pro spoje netěsnící v závitech.

ČSN EN ISO 580 - Vstřikované tvarovky z termoplastů - Vizuální stanovení vlivu zahřátí

ČSN EN 802 - Plastové potrubní systémy. Vstřikované tvarovky z termoplastů pro tlakové potrubní systémy. Stanovení maximální deformace drcením

ČSN EN 804 - Plastové potrubní systémy. Vstřikované hrdlové tvarovky pro rozpouštědlem lepené spoje pro tlakové potrubí. Stanovení odolnosti krátkodobému vnitřnímu hydrostatickému přetlaku

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:**FITINKY – POZINKOVANÉ, MOSAZNÉ A PLASTOVÉ**SPECIFIKACE:POZINKOVANÉ

- Materiál – zinkem galvanizovaná temperovaná litina B 35-10.

MOSAZNÉ

- Materiál – mosaz OT 58 nebo RA 450.

PLASTOVÉ

- Materiál – polypropylen (PP).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závity pro spoje netěsnící v závitech.

ČSN EN 10242 - Fitinky z temperované litiny s trubkovými závity

ČSN EN ISO 12162 - Materiály z termoplastů pro tlakové trubky a tvarovky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :

NÁZEV VÝROBKU:

ELEKTROTVAROVKY Z PE PRO PŘÍPOJKY

Sloučeno s listem č. V16, - nahrazeno listy V 16. a, V16. b

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016



Technický list

V 49

NÁZEV VÝROBKU:

VODOMĚRNÁ SOUPRAVA

SPECIFIKACE:

Přímá vodoměrná souprava - pro přípojky PE ϕ 32.

- Pevný držák z nerezové oceli.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Sedlový uzavírací ventil z mosazi RA 450.
- Teleskopické šroubení z mosazi RA 450.
- Sedlový ventil s vypouštěním a zpětnou klapkou z mosazi RA 450.
- Spojení s PE potrubím – integrované šroubení systém ISIFLO z mosazi RA 450.

Rohová vodoměrná souprava - pro přípojky PE ϕ 32.

- Pevný držák z nerezové oceli.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Sedlový uzavírací ventil z mosazi RA 450.
- Teleskopické šroubení z mosazi RA 450.
- Sedlový ventil s vypouštěním a zpětnou klapkou z mosazi RA 450.
- Spojení s PE potrubím – integrované šroubení systém ISIFLO z mosazi RA 450.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 50

NÁZEV VÝROBKU:

SPOJOVACÍ MATERIÁL

SPECIFIKACE:

- Materiál šroubů, matic s podložek – nerezová ocel minimálně třídy A2.
- Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem nebo se závitem po celé délce.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ISO 4032 (ČSN 021401, DIN 934) - Šestihranné matice (typ 1) - Výrobní třídy A a B.

ISO 7090 (ČSN 021702, DIN 7349) - Ploché kruhové podložky se zkosením - Běžná řada - Výrobní třída A.

ISO 4014 (ČSN 021101, DIN 931) - Šrouby se šestihrannou hlavou - Výrobní třídy A a B

ČSN EN ISO 4017 (ČSN 021108, DIN 933) - Spojovací součásti - Šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě - Výrobní třídy A a B.

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 51

NÁZEV VÝROBKU:

ZAKUSOVACÍ TVAROVKY (TVAROVKY S JIŠTĚNÍM PROTI POSUNU na PVC a PE)

SPECIFIKACE:

- Tělo, přítlačný kroužek, víko z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Těsnění z elastomeru nebo EPDM.
- Jistící prvky z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku – mosaz, nerez.
- Šrouby a matice z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Podložky z nerezové oceli.
- Možnost spojovat i vyosené potrubí, úhlová odchylka min +/- 3,5° v jednom hrdle armatury.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úhly spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárnictví - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.1/ schváleno - datum :



Technický list

V 52

NÁZEV VÝROBKU:

POKLOP HYDRANTOVÝ SAMONIVELAČNÍ

SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.

- Tlumící vložka – elastomer nebo EPDM
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.
- Kompatibilita se všemi typy zemních souprav na českém trhu

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.1/ schváleno - datum :



TECHNICKÉ LISTY